

Profilrohre und Stäbe|aus|KRÜTEX®

Profilrohre aus Hartgewebe Typ Krütex 100-P oder 102-P werden vorwiegend im Schwachstrom-Bereich als Isolatoren mit erhöhten mechanischen Werten eingesetzt. Diese Profilrohre können einen quadratischen, rechteckigen, ovalen oder sechseckigen Querschnitt aufweisen abhängig von den jeweils vorhandenen Presswerkzeugen. Außerdem können Winkel in L- oder U-Form aus Profilrohren geschnitten werden. Aus Vollstäben werden im großen Umfang Dreh- und Frästeile aller Art gefertigt.

Aufbau: Profilrohre aus Krütex bestehen aus mit Phenolharz imprägnierten Baumwoll-Gewebe-Bahnen. Sie werden auf Wickelmaschinen parallel gewickelt und anschließend in hydraulischen Pressen in beheizten Presswerkzeugen exakt in Form gebracht und gleichzeitig ausgehärtet. Dabei gehen die Lagen in einen unlöslichen Zustand über. Die fertigen Rohre werden dann je nach Kundenwunsch bearbeitet. Vollstäbe werden kernlos gewickelt und anschließend verdichtet. Wir fertigen folgende Krütex Typen:

Materialbezeichnung	DIN ISO EN 61212	DIN 7735
Krütex 100-P	PF CC 32/42	Hgw 2088
Krütex 102-P	PF CC 31/41	Hgw 2089

Übliche Fertigungsbereiche und Toleranzen:

Stäbe:	ab \varnothing 5 bis \varnothing 200 mm, in Längen von ca. 1.000 mm Oberfläche pressroh oder geschliffen
Profilrohre:	Innenmaß ab ca. 4 mm bis ca. 200 mm Wandstärken ab 1 mm
Toleranzen:	nach EN 61212-3-2 und 3-3 bzw. nach Vereinbarung

Technische Eigenschaften	Maßeinheit	Krütex 100-P	Krütex 102-P
Durchschlagsfestigkeit, parallel	kV/3mm	5	
Dichte	g/cm ³	1,2-1,4	1,2-1,4
Temperaturbeständigkeit	Grad Celsius	120	120
Druckfestigkeit, axial	MPa	80	90
Biegespannung, senkrecht	MPa	90	125
Elastizitätsmodul	N/mm ²	7.000	7.000
Wasseraufnahme	mg/cm ³	8	5

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Es empfiehlt sich, im Zweifelsfall das Material vor Einsatz auf Verwendungsmöglichkeit zu überprüfen. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mindestwerte!