

Rundrohre aus Epoxyd-Glashartgewebe bzw. Silicon-Glashartgewebe Typ Krülit werden aufgrund der hervorragenden mechanischen, thermischen und elektrischen Eigenschaften in allen Bereichen der Elektroindustrie eingesetzt. Hohe Formbeständigkeit auch in oberen Temperaturbereichen lässt enge Bearbeitungstoleranzen zu, im Kältebereich dagegen hat sich besonders der Typ 700 bewährt.

Aufbau: Rundrohre aus Krülit 700, 704 und 750 bestehen aus mit Epoxydharz imprägnierten Glas-Gewebe-Bahnen, dagegen wird beim Typ Krülit 800 als Bindeharz Silicon verwendet. Die Qualität Krülit 704 ist durch chemische Zusätze flammwidrig eingestellt! Sie werden auf Wickelmaschinen parallel gewickelt, wobei das Harz unter Einwirkung von Druck und Wärme die Bahnen verklebt. Beim anschließenden Härteprozess gehen die Lagen in einen unlösbaren Zustand über. Die fertigen Rohre werden dann geschliffen und je nach Kundenwunsch mechanisch bearbeitet. Wir fertigen folgende Krülit-Typen:

Materialbezeichnung	DIN ISO EN 61212	DIN 7735
Krülit 700	EP GC 21	Hgw 2375
Krülit 704	EP GC 23	Hgw 2375.1
Krülit 705	EP GC 23	Hgw 2375.2
Krülit 750	EP GC 22	Hgw 2375.4
Krülit 750-H	EP GC 22	Hgw 2375.4
Krülit 800	SI GC 21	Hgw 2575

## Übliche Fertigungsbereiche und Toleranzen:

<b>Innendurchmesser:</b>	ab $\varnothing$ 3 mm bis ca. $\varnothing$ 850 mm
<b>Wandstärken:</b>	ab 1 mm, abhängig vom Durchmesser
<b>Längen:</b>	ab 500 mm bis ca. 2000 mm je nach Qualität und Durchmesser
<b>Toleranzen:</b>	nach EN 61212-3-1 bzw. nach Vereinbarung

Technische Eigenschaften	Maßeinheit	Krülit 700/704	Krülit 705	Krülit 750	Krülit 750-H	Krülit 800
Druckfestigkeit, axial	MPa	175	250	175	175	40
Biegespannung, senkrecht	MPa	300	400	300	300	100
Lagenhaftung	MPa	200	200	200	200	50
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,7-1,9	1,9	1,7-1,9	1,7-1,9	1,6-1,8
Wasseraufnahme	mg/cm <sup>2</sup>	2,0	0,3	0,4	0,4	0,4
Temperaturbeständigkeit	°C	130	180	155	180	180
Durchschlagsfestigkeit, parallel	kV/25mm	40	60	40	40	35
Durchschlagsfestigkeit, senkrecht	kV/3mm	23	33	23	23	14

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Es empfiehlt sich, im Zweifelsfall das Material vor Einsatz auf Verwendungsmöglichkeit zu überprüfen. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mindestwerte!