

Führungsbänder|aus|KRÜTEX 200-T®

Führungsbänder aus einem modifizierten Verbundwerkstoff werden vom Rohmaterial bis zum fertigen Teil ausschließlich in unserem Betrieb auf modernen Pressen bzw. Bearbeitungsmaschinen gefertigt. Wir können daher auf ganz spezielle Wünsche unserer Kunden hinsichtlich der Maße sowie der Veränderung der Rohstoff-Komponenten schnell und flexibel reagieren.

Führungsringe aus Bandmaterial werden für Größen $> \varnothing 500$ mm aber auch im Reparaturbetrieb eingesetzt. Führungsringe haben die Aufgabe, den Kolben und die Kolbenstange eines Arbeitszylinders genau zu führen und die entstehenden Querkräfte aufzunehmen. Dabei darf keine metallische Berührung der gleitenden Bauteile d.h. zwischen Kolben und Zylinderwand bzw. Stange und Zylinderkopf mit der Gegenlauffläche auftreten. Unsere Führungsbänder zeichnen sich durch schonendes Verhalten gegenüber den Gleitflächen und Bindefähigkeit für kleinere Verunreinigungsteilchen aus.

Aufbau: Krütex 200®-T Bänder bestehen aus einer Kombination von Kunstfasergewebe mit modifiziertem Phenolharz. Sie werden auf einer Tafelpresse im Format 6.000 x 1.000 mm gepresst, wobei das Harz unter Einwirkung von Druck und Wärme die Bahnen verklebt. Dabei gehen die Lagen in einen unlösbaren Zustand über. Die Tafeln werden anschließend bearbeitet und zu Streifen, Spulen oder Spiralen konfektioniert. Als besondere Vorzüge dieses neuartigen Materials sind eine nicht messbare Wasseraufnahme sowie gute Notlaufeigenschaften zu erwähnen.

Übliche Fertigungsbereiche und Toleranzen:

Bandlänge:	5.700 mm	Breiten:	5,5 bis 30 mm
Dicke:	2,0 – 4,0 mm	Toleranzen:	0,05 - 0,1 mm

Technische Eigenschaften	Maßeinheit	Prüfung nach:	Krütex 200-T
Druckfestigkeit senkrecht Schichtung	N/mm ²	ISO 604	320
Biegefestigkeit	N/mm ²	ISO 178	100
Zugfestigkeit	N/mm ²	ISO 527	55
Elastizitätsmodul	N/mm ²	ISO 604	4.000
Reibungskoeffizient gegen Stahl	μ	ASTM D 1894	0,025
Dichte	g/cm ³	DIN 53479	> 1,15
Wasseraufnahme	%	DIN 53495	nicht messbar
Temperaturbeständigkeit	°C	ISO75-3	-40 bis + 120
Kugeldruckhärte senkrecht zur Schichtung	N/mm ²	ISO 2039	190
Kugeldruckhärte parallel zur Schichtung	N/mm ²	ISO 2039	170
Maximale Gleit-Geschwindigkeit	m/s		0,8

Vorstehende Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Es empfiehlt sich, im Zweifelsfall das Material vor Einsatz auf Verwendungsmöglichkeit zu überprüfen. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mindestwerte!